

镇江上海包装现场发泡包装

发布日期: 2025-09-21

现场发泡聚氨酯硬质泡沫是以异氰酸酯和聚醚为主要原料，通过用设备混合，经高压喷涂现场发泡而成的高分子聚合物。现场发泡聚氨酯泡沫有软泡和硬泡两种。软泡为开孔结构，硬泡为闭孔结构。聚氨酯软泡的主要功能是缓冲。聚氨酯硬泡体是一种具有保温与防水功能的新型合成材料，其导热系数低，相当于挤塑板的一半，是目前所有保温材料中导热系数比较低的。硬质聚氨酯泡沫主要应用在建筑物外墙保温，屋面防水保温一体化，库保温隔热，筑板材、冷藏车等。现场发泡包装有很好的缓冲保护作用。镇江上海包装现场发泡包装

随着聚氨酯现场发泡包装应用领域越来越多，很多人会关心成本如何？

我们就在这里了解一下。目前聚氨酯包装泡沫有很多密度，适用不同重量的产品。由于发泡包装是以产品为模具，无需额外开模，替代白色泡沫EPS节省了数千元的开模费用。仓储方便，2桶料（A和B料）净重约463公斤的原料，不使用的时候只占地约0.5立方米。节省了仓储费用。

聚氨酯泡沫是环保材料，可以直接随产品出口。无需额外做认证，也节省了一笔费用。如此算来，聚氨酯现场发泡包装的泡沫成本并不算贵。
镇江上海包装现场发泡包装现场发泡包装成本不贵。

现场发泡包装设备的电动齿轮泵恒定的出料压力使发泡原料混合更为均匀，确保了泡沫的质量。系统由加温，温度检测，排料，显示，控制调整，压力传感等部分所组成。挂壁式控制箱安装操作简单方便。电脑自检系统，智能故障提示，工作安全可靠。多模式定时发泡液混合功能，可针对不同产品设置不同发泡成型体积，预先设定，无需任何辅助动力源，稳压电源即可启用。使用现场发泡包装系统，无需开包装模具，便可以让您的产品作为模具，能在数秒内展开形成保护性包装，提高了生产效率。在制作发泡缓冲包装的同时，直接将您的产品包装保护，节省存储空间，可在任何需要的地方，无需占用大量堆放仓储空间，迅速发泡形成泡沫。

现场发泡是从液体变成固体泡沫的，发泡过程中以产品为模具，现场浇注，会包裹住产品，填

充了空隙，使产品固定在包装盒内，不会产生移动。而且包装所用的聚氨酯是一种柔软的有一定强度的泡沫，缓冲性能好。

所以如果您的产品对防损包装要求比较高的话，可以考虑一下这种材料哦！上海悉岳包装材料有限公司主营充现场发泡包装，聚氨酯，充气缓冲包装，缓冲纸垫包装，邮寄信封，悬空紧固包装等。公司致力于为各种物品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。

现场发泡是由聚氨酯A和B两种液混合后发泡成型的，通过现场发泡设备将A和B液加热并按一定比例混合完成发泡。

现场发泡包装技术，其表面是一整体，没有接缝，施工效率高，易于达到质量要求。现场发泡能减少施工程序，还能省去管子表面的防腐涂层。现场发泡耗材由A和B料组成，标准规格 A 料=250KG/桶， B 料=213KG/桶。现场发泡采用A和B两种原料进行混合反应，不同的包装需求所需要的泡沫强度会有所不同，可搭配不同规格的包装薄膜。

随着国内包装市场的不同需求，上海悉岳包装材料有限公司可以提供一系列不同密度的现场发泡耗材，以确保为客户提供各种物品的妥善包装保护方案。公司依靠雄厚的技术力量和先进的设备，不断开拓进取，产品深受广大用户的青睐和赞誉。

素材查看 聚氨酯发泡表面一整体，没有接缝，工作效率高。镇江上海包装现场发泡包装

聚氨酯发泡采用A和B两种原料进行混合反应，不同的包装需求所需要的泡沫强度会有所不同。镇江上海包装现场发泡包装

现场发泡包装灌注法就是将配制好的两组溶液分别放在两个料桶中（A料和B料），根据不同需求按不同比例过滤后进入计量泵，风动马达带动运转，物料输入料管后进入灌注混合器，一路压缩空气通入灌注马达，带动搅拌轴混合两组物料，之后注入模具发泡成型。表面一整体，没有接缝，工作效率高，易于达到质量要求，减少施工程序，还省去管子表面的防腐涂层。

上海悉岳包装材料有限公司致力于为各种产品提供妥善包装保护，解决包装领域的关键挑战。
镇江上海包装现场发泡包装